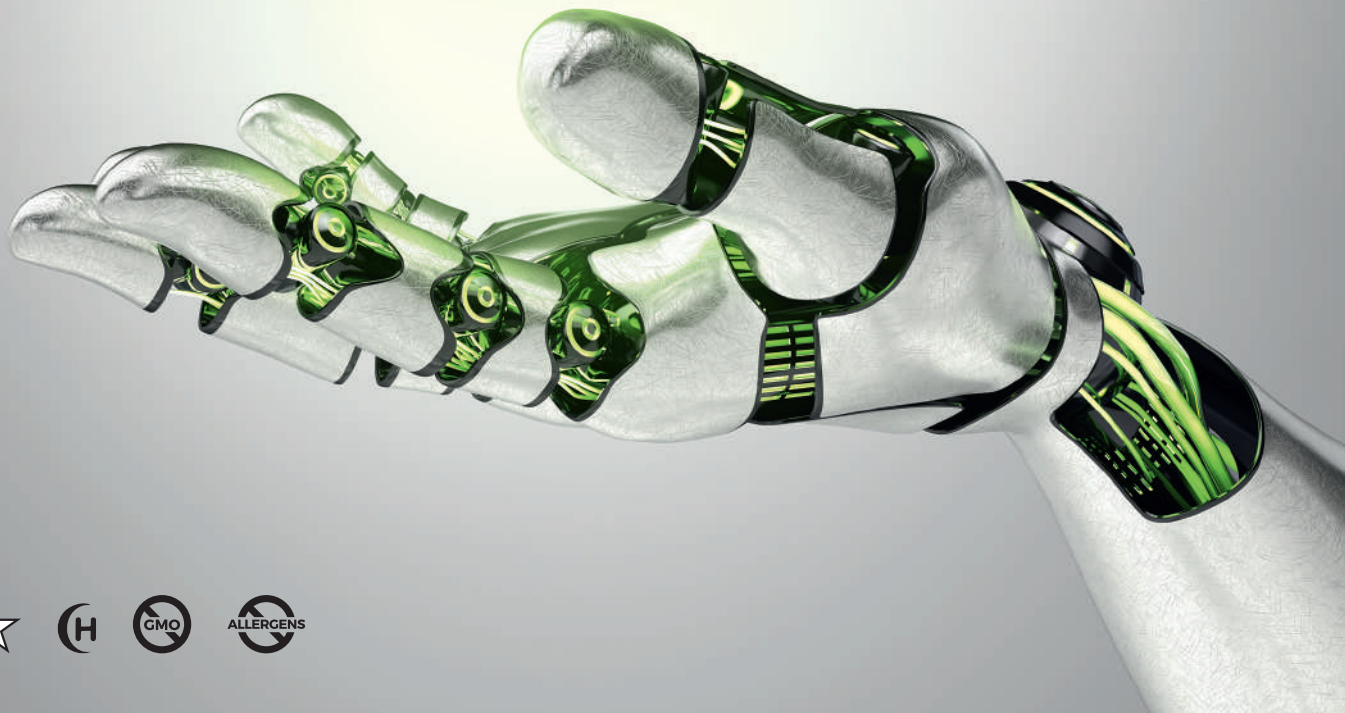




TOTAL

COMMITTED TO BETTER ENERGY



NSF

Nonfood Compounds
Program Listed
ISO 21469 Certified



INDUSTRIA ALIMENTICIA

Lubricantes NSF H1

Energizando el desempeño. Cada día.



CON MÁS DE 50 AÑOS DE EXPERIENCIA,

La gama de TOTAL NEVASTANE ha sido desarrollada para el asesoramiento en la industria alimenticia y de bebidas con el nivel más alto en los estándares de seguridad

**ACOMPañAMOS
EL DESARROLLO
INDUSTRIAL.**



Nuestras Soluciones

- Productos certificados en **NSHF H1**, libres de alérgenos y GMO, provenientes de plantas certificadas ISO 21469 y certificaciones Halal y Kosher.
- **Gama completa de productos sintéticos:** PAO, PAG, Ester, complejo de sulfonato de calcio y grasas de PTFE.
- **Una red global** de más de 120 filiales y almacenes locales con **Expertos técnicos** en cada país para asesorarlo.
- **Enfoque TCO:** racionalización del producto, rendimiento sobresaliente comprobado de nuestros productos premium.

Aceites

PRODUCTOS	TIPO	APLICACIONES	VENTAJAS ESPECIFICAS	ISO VG	ESPECIFICACIONES
TOTAL NEVASTANE AW	Aceite blanco mineral	<ul style="list-style-type: none"> • Sistemas hidráulicos. • Lubricación neumática. 	<ul style="list-style-type: none"> • Excelente protección antidesgaste y anticorrosiva. • Prolonga la vida útil del equipo. • Miscible con aceites minerales. 	22 a 68	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HM • KOSHER • HALAL
TOTAL NEVASTANE SH	Sintético (PAO)	<ul style="list-style-type: none"> • Compresores de aire • Bombas de vacío. • Sistemas hidráulicos en especial aquellos que operan a baja temperatura. 	<ul style="list-style-type: none"> • Para amplio rango de temperaturas. • Excelente protección de equipos. • Prolonga el intervalo de cambio de aceite. • Alto índice de viscosidad. 	32 a 100	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HV • KOSHER • HALAL
TOTAL NEVASTANE EP	Semi-Sintético	<ul style="list-style-type: none"> • Engranajes. • Cojinetes y rodamientos. • Cintas y cadenas transportadoras. 	<ul style="list-style-type: none"> • Superior protección contra altas cargas. • Adaptado para un amplio rango de aplicaciones. 	100 a 1 000	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-6 CKD • KOSHER • HALAL
TOTAL NEVASTANE XSH	Sintético (PAO)	<ul style="list-style-type: none"> • Engranajes. • Cojinetes y rodamientos. • Cintas y cadenas transportadoras. • Guías. 	<ul style="list-style-type: none"> • Amplio rango de temperaturas de operación. • Baja temperatura de arranque. • Excelente protección de equipos. • Prolonga el intervalo de cambio de aceite. • Altas cargas. 	150 a 460	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-6 CKD • KOSHER • HALAL
TOTAL NEVASTANE SY	Sintético (PAG)	<ul style="list-style-type: none"> • Cadenas de horno con alta temperatura • Máquinas envasadoras. • Engranajes sin fin y corona. 	<ul style="list-style-type: none"> • Excelente estabilidad térmica. • Altas cargas. • Prolonga los intervalos de cambio de aceite. 	220 a 460	NSF H1 • ISO 12925-1CKD
TOTAL NEVASTANE CHAIN OIL XT	Sintético (Ester)	<ul style="list-style-type: none"> • Cintas transportadoras. • Cadenas de hornos. • Mecanismos que operan a alta temperatura. 	<ul style="list-style-type: none"> • Muy buena estabilidad térmica. • Baja volatilidad. • Alto poder lubricante. • Excelente adhesividad. 	220	NSF H1 • KOSHER • HALAL

Aerosoles

PRODUCTO	TIPO	APLICACIONES	VENTAJAS ESPECIFICAS	RANGO DE TEMPERATURA	ESPECIFICACIONES
TOTAL NEVASTANE LUBE AEROSOL	Aceite multipropósito transparente y adhesivo	<ul style="list-style-type: none"> • Pequeños mecanismos que requieren lubricación diaria. • Cintas transportadoras y rieles. • Máquinas envasadoras. • Rodamientos y cojinetes. 	<ul style="list-style-type: none"> • Excepcional adhesividad a superficies metálicas. • Resistente al agua, vapor, ácidos débiles y ambientes alcalinos. • Compatible con la mayoría de plásticos y elastómeros. 	-20 °C a +150 °C	NSF H1
TOTAL NEVASTANE GREASE AEROSOL	Grasa resistente al agua complejo de Aluminio	<ul style="list-style-type: none"> • Bisagras, resortes, cadenas, rieles y herramientas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Excelente resistencia al agua y al vapor. • Excepcional adhesión a superficies metálicas. • No reactiva a los detergentes. 	-20 °C a +150 °C	NSF H1
TOTAL NEVASTANE SILICONE SAFEGARD	Silicona multipropósito	<ul style="list-style-type: none"> • Pequeñas máquinas y cadenas sometidas a temperaturas extremas. • Cadenas de horno. • Cintas transportadoras y rieles. 	<ul style="list-style-type: none"> • Muy amplio rango de temperaturas. • Aislante, antiherrumbre, anticorrosivo. • Spray sin gas propelente (Tecnología Safeguard) para protección medio ambiental. 	-40 °C a +200 °C	NSF H1 • KOSHER

Especialidades

PRODUCTO	TIPO	APLICACIONES	VENTAJAS ESPECIFICAS	ISO VG	ESPECIFICACIONES
TOTAL NEVASTANE FLUSH OIL	Fluido de baja viscosidad para limpieza y lavado.	<ul style="list-style-type: none"> • Limpieza o lavado de sistemas hidráulicos, reductores, cadenas y otros movimientos. 	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminación de depósitos e impurezas. • Excelente poder solvente. • Ideal para cambiar de un lubricante standard a NSF H1 lubricante (excepto PAG y MPG). 	9.5	NSF H1 • KOSHER • HALAL
TOTAL NEVASTANE SDO	Aceite disolvente de azúcar	<ul style="list-style-type: none"> • Disuelve azúcar acumulada en equipos y áreas de envasado. • Forma de aplicación puro o diluido. 	<ul style="list-style-type: none"> • Excelente poder disolvente. • Poderoso removedor de restos de azúcar. • Reduce costos de mantenimiento y paradas de equipo. 		NSF H1
TOTAL NEVASTANE ANTIFREEZE	Anticongelante a base PPG	<ul style="list-style-type: none"> • Circuitos de enfriamiento para bebidas, helados o procesos de congelado. 	<ul style="list-style-type: none"> • Protección específica anticorrosiva para metales y aleaciones. 		NSF HT1
TOTAL NEVASTANE HTF	Aceite blanco mineral	<ul style="list-style-type: none"> • Circuitos cerrados. • Variedad de procesos en agro industria: baños de agua, autoclaves, reactores, hornos, prensas y moldes. 	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura de proceso < 310 °C (330 °C en piel). 	32	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-12 L -QC KOSHER • HALAL



TOTAL

nevastane

H1 LUBRICANTS

Grasas

PRODUCTO	APLICACIONES	VENTAJAS ESPECIFICAS	ESPESANTE	GRADO NLGI	VISCOSIDAD ACEITE*	RANGO DE TEMPERATURA DE OPERACIÓN	ESPECIFICACIONES		
							REGISTROS	ISO 6743-9	DIN 51502
TOTAL NEVASTANE XMF 00				00				L-XBDF A00	K00N-20
TOTAL NEVASTANE XMF 0	<ul style="list-style-type: none"> Grasa extrema presión, multipropósito, adhesiva. Adecuada para rodamientos con alta y media velocidad en industria alimenticia. 	<ul style="list-style-type: none"> Buena adhesividad sobre superficies metálicas. Provee excelente resistencia a la corrosión y al agua. 	Complejo Aluminio	0			NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDF A0	K0N-20
TOTAL NEVASTANE XMF 1	<ul style="list-style-type: none"> Rodamientos y cojinetes. Prensas. 			1	120	-20 °C a +150 °C		L-FXBDF B1	KP1N-20
TOTAL NEVASTANE XMF 2				2				L-XBDF B2	KP2N-20
TOTAL NEVASTANE HD2T	<ul style="list-style-type: none"> Extrema presión, grasa multipropósito adhesiva para procesos con presencia de abundante agua. Adecuada para rodamientos con carga, máquinas envasadoras y prensas. 	<ul style="list-style-type: none"> Contiene PTFE. Excepcional adhesividad sobre metales. Excelente resistencia al lavado con agua. Excelente protección antidesgaste. Bajo coeficiente de fricción. 	Complejo Aluminio	2	150	-20 °C a +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDF B2	KP2N-20
TOTAL NEVASTANE XS 80	<ul style="list-style-type: none"> Extrema presión, grasa sintética muy alta performance para altas y muy bajas temperaturas de operación en la industria procesadora de alimentos. Rodamientos a baja temperatura. Turbinas de hornos. Esterilizadores. Túneles de congelado. 	<ul style="list-style-type: none"> Base sintética. Para muy baja temperatura de utilización. Excelente resistencia al agua. Servicio prolongado. Reduce el consumo de energía. 	Complejo Sulfonato de Calcio	1.5		80 -55 °C a +180 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XEFF B 1/2	KP1/2R-55
TOTAL NEVASTANE XS 320	<ul style="list-style-type: none"> Extrema presión, indicada para movimientos lentos, grasa de muy alta performance para aplicaciones con carga en la industria alimenticia. Adecuada para máquinas peleteras. Rodamientos bajo cargas y vibraciones. 	<ul style="list-style-type: none"> Base sintética. 			320	-40 °C a +180 °C		L-XDFF B 1/2	KP1/2R-40

* Typical kinematic viscosity of base oil at 40 °C in mm²/s



Aceite de Proceso

PRODUCTO	TIPO	APLICACIONES	VENTAJAS ESPECÍFICAS	VICOSIDAD*	ESPECIFICACIONES
FINAVESTAN A 50 B				7.5	
FINAVESTAN A 80 B				15	
FINAVESTAN A 100 B				23	
FINAVESTAN A 180 B	Aceite blanco mineral calidad medicinal	<ul style="list-style-type: none"> • Apto para las industrias: -Plástica: plastificante de polímeros, para todos los envases destinados a la industria alimenticia - Farmacéutica: como excipiente. 	<ul style="list-style-type: none"> • Muy alta pureza • Inodoro, incoloro, insípido. • No contiene hidrocarburos aromáticos ni azufre. 	29	El uso de estos productos depende de la legislación local <ul style="list-style-type: none"> • European Pharmacopoeia • US Pharmacopoeia USA FDA: 21 CFR 178.3620 <ul style="list-style-type: none"> • (a) aceite blanco mineral
FINAVESTAN A 210 B				40	
FINAVESTAN A 360 B				70	
FINAVESTAN A 520 B				100	

Líderes en estándares en la industria para la calidad, la higiene y la trazabilidad

Para demostrar nuestro compromiso con la aplicación de las directrices más rigurosas, todas nuestras plantas que producen la gama TOTAL NEVASTANE son ISO 21469, al igual que los productos TOTAL NEVASTANE producidos en estas instalaciones.

ISO 21469 significa:

- Revisión de formulación.
- Testing de producto.
- Trazabilidad y verificaciones.
- Auditoría anual independiente de nuestras instalaciones y productos.
- Investigación de reclamos.
- Acción correctiva y aplicación.
- Evaluación de riesgos.
- Mejora continua.



Nonfood Compounds
Program Listed
ISO 21469 Certified



TOTAL
LUBRICANTES

Un jugador importante

Con nuestra producción, cadena de suministro y presencia comercial en más de 150 países, entregamos una gama completa de lubricantes.

Soporte y asociación

Gracias a la presencia técnica local, proporcionamos un alto nivel de servicio para optimizar su TCO.

Referentes y OEMs

Total Lubricantes coopera con los fabricantes de equipos para crear productos de alta tecnología para un rendimiento óptimo y protección de tu maquinaria.

5 buenas razones para elegir TOTAL

Innovación e investigación

Total invierte en Biotecnologías para encontrar los componentes más adecuados para alcanzar eficiencia energética a través de formulaciones diseñadas en nuestros Centros de Investigación.

Calidad y Ambiente

La certificación ISO 9001 es la garantía de un compromiso a largo plazo a la calidad. Desde la etapa de diseño inicial, nuestros equipos de I+D buscan desarrollar productos que minimicen los riesgos de toxicidad y el impacto ambiental.

Los beneficios ofrecidos por TOTAL

TOTAL ANAC INDUS

le proporciona una gama completa de análisis de aceite lubricante, para permitirle anticipar y diagnosticar anomalías en el equipo.



Gracias a Total Anac Indus Ud:



Reduce sus gastos operativos.



Optimiza los intervalos de drenado y amplía la vida útil de su equipo.



Anticipa y planifica las operaciones de mantenimiento para realizarlas en el mejor momento.



Mejora la confiabilidad y el rendimiento de su equipamiento.

Fichas de seguridad están disponibles en www.quickfds.com
www.industrial.lubricants.total.com

Energizando el desempeño. Cada día.



**TOTAL
LUBRICANTES**