

• Descripción

Akron® Electro EDM (Electrical Discharge Machining) es un aceite con características dieléctricas, que están elaborados a partir de bases minerales altamente refinadas. Se recomienda como fluido para máquinas electroerosionadoras, rimado y honeo de metales y equipos que requieran el uso de este tipo de lubricantes.

• Propiedades y Beneficios

- Mayor vida útil del fluido.
- Fluido libre de impurezas con alto grado de refinación.
- Excelentes propiedades de filtrabilidad.
- Buena resistencia natural a la oxidación.
- Alta capacidad humectante.
- Niveles de olor bajos, al llenado inicial.
- Alta capacidad dieléctrica.
- Peligro de incendio reducido por su alto punto de inflamación.
- Compatibilidad con sellos (Teflón, Neopreno, Buna-N NBR, Viton, Etc.).

• Precaución

El contacto directo con este producto no implica ningún daño para la salud; sin embargo, evite contacto prolongado del aceite lubricante usado con la piel. En caso de tener contacto con el aceite lave con abundante agua y jabón.

• Recomendaciones de uso




Se recomienda para la lubricación de todo tipo máquinas Electroerosionadoras EDM, para rimado y honeo de metales.

Una buena filtración eficaz es importante para el mantenimiento del fluido y funcionamiento constante de su maquinaria EDM, la precisión dimensional y el acabado de superficie puede mantenerse eficaz con una adecuada filtración del fluido, la filtración inadecuada puede ocasionar cortos eléctricos en el área de trabajo.

• Características Típicas

Características	Método ASTM	Resultados
Código de producto		309
Color ASTM	Visual	L 0.5
Peso específico a 15°C	D 1298	0.885
Viscosidad cinemática a 40°C, cSt	D 455	4.8
Temperatura de inflamación, °C	D 92	135
Temperatura de escurrimiento, °C	D 97	-54
Olor		Característico
Rigidez dieléctrica	D 130	35

• Disponible en:

- Cubeta 19 L 
- Tambor 208 L 
- Mini Granel 
- Granel 