

## Aceite soluble sintético para maquinado de metales ferrosos y no ferrosos

### DESCRIPCIÓN

El AKRON VEKTOR S SOLUBLE OIL, está elaborado a base de compuestos sintetizados de alto rendimiento altamente solubles en agua, y un sofisticado paquete de aditivos reforzados con agentes bactericidas y antiherrumbrantes que proporcionan larga vida de uso y alta protección contra la herrumbre a las piezas maquinadas, además cuenta con propiedades detergentes.

### BENEFICIOS

- Gran capacidad antiespumante (control de espuma).
- Excelente protección a las herramientas de corte, alargando la vida y periodos de reemplazo de las mismas.
- Excelente acción bactericida para evitar problemas de dermatitis en los operadores de las máquinas.
- Gran buena estabilidad a la emulsión.
- Compatible con los sellos y empaques de las bombas de circulación.
- Mayor capacidad de enfriamiento que un aceite mineral.
- Mayor rendimiento que un aceite mineral.
- No contiene nitritos.
- Gran capacidad de protección contra la corrosión en las herramientas de corte, guías y demás componentes metálicos.

### APLICACIONES

En máquinas herramientas, y en general operaciones de corte donde se trabaja de velocidades medias a altas.

Se recomienda su uso en el maquinado en tornos Control Numérico (CNC)

Sobresaliente desempeño en corte de metales blandos ( Aluminio, Bronce, Estaño )

Altas cargas que requieren disipar calor, tales como: taladros, tornos, fresas, sierras, rectificadoras y en algunos casos es aplicable a operaciones de pavoneado de piezas terminadas.

### RECOMENDACIÓN

#### Concentración recomendada:

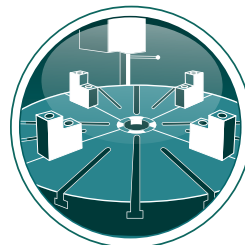
Se recomienda en aguas de alta dureza mezclas de 20 a 1. (5%)

En operaciones de rectificado se recomienda proporciones de 30:1 (3%)

En maquinado de metales no ferrosos se recomienda de 50 a 1 – 30:1 (2% – 3%)

En maquinado de metales ferrosos de 20 a 1 (5%)

**Recomendaciones para mezclado:** A diferencia del mineral el orden de agregado no es tan fundamental, pero es deseable para una mejor emulsión primero el agua y posteriormente el aceite.



Cabe señalar que la emulsión es transparente no blanca (lechosa) como en el mineral.

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS	RESULTADOS
Código de producto	13.10
Peso Específico 20°C	1.02
Corrosión: Prueba Hertber, Emulsión al 2%	0
Bioestabilidad: 30 Días, Emulsión al 10%	Resistente a Bacteria Aerobias Y Anaerobias (Srb)
Estabilidad a la Emulsión:	
10% Agua Dura (500 Ppm)	Mayor a 7 Días
10% Agua Dura (1000 Ppm)	Pasa 24 Horas
Ph Al 5% De La Emulsion	9.10
Prueba de Espumación:	
Emulsión al 10%	Pasa

## MANEJO DE PRODUCTO

Evite el contacto prolongado con la piel. Se han efectuado amplios estudios del efecto de los hidrocarburos derivados del petróleo, los cuales constituyen la base de los aceites lubricantes de cualquier marca o tipo y se ha encontrado que pueden tener efectos perjudiciales al ser humano. Si accidentalmente cayera a los ojos aceite lubricante, lávese los ojos inmediatamente con agua abundante y obtenga asistencia médica.

No utilice ni exponga los envases vacíos al calor, ya que los vapores que puedan emanarse son perjudiciales a la salud.

- No contamine.
- No arroje el aceite usado al alcantarillado
- No deje residuos de aceite en los envases, ya que estos residuos pueden contaminar el suelo y las aguas.
- Disponga de él en sitios autorizados.

**NOTA:** Para mayor información de este producto, acuda al Departamento Técnico de Mexicana de Lubricantes S.A. de C.V.

### Mexicana de Lubricantes, S.A. de C.V.

Av. 8 de Julio No. 2270, Z.I. C.P. 44940  
 Guadalajara, Jal.  
 Teléfono: 01 (33) 31 34 05 00  
 Fax: 01 (33) 31 34 05 00