

AKRON® GREASE ULTRA SC M52

Grasa industrial para trabajo pesado

AKRON®
TU MUNDO EN MOVIMIENTO

• Descripción

La grasa Akron Grease Ultra SC M52 es una grasa especial base sulfonato de calcio, que contiene un paquete de aditivos que le imparten propiedades de extrema presión, resistencia a la oxidación, excelente comportamiento en presencia de agua, además de aditivos sólidos (molibdeno) que le permiten adherirse a la superficie y formar una película de protección fuerte para así reducir el coeficiente de fricción y evitar el soldado de las partes metálicas en contacto, bajo condiciones extremas de temperatura y carga.

• Ventajas

- Propiedades excepcionales contra el desgaste de las partes en movimiento, al formar en las superficies metálicas una película delgada con aditivos sólidos que permiten resistir cargas de choque o de movimientos oscilantes o reciprocantes.
- Excelente comportamiento bajo cargas pesadas y de golpeteo.
- Imparte excepcional protección contra la oxidación, corrosión y herrumbre.
- Posee cualidades de adhesividad y cohesión que evitan las fugas excesivas.
- Alta temperatura de goteo.
- Gran capacidad de repeler el agua.

• Aplicaciones

La grasa Akron Grease Ultra SC M52 está especialmente diseñada para lubricación equipos industriales y automotrices que se encuentran sometidos a altas cargas y temperaturas, donde se requiere una grasa con aditivos sólidos (molibdeno).

Principalmente se recomienda para aplicaciones en equipos de la construcción, minería de trabajo pesado de baja y mediana velocidad, entre otros.

Es también indicado para la lubricación de equipos que se encuentran trabajando en atmósferas húmedas y salinas, debido a su gran protección de los equipos mecánicos a éstas.

• Indicaciones de uso

Para obtener el mejor resultado, no es recomendable mezclar con otros productos. Debe aplicarse en superficies totalmente limpias, quitando toda la grasa lubricante existente, aunque ésta tenga la misma apariencia de la grasa nueva. Después de la limpieza aplicar uniformemente una capa fina sobre toda la superficie del punto de fricción.



• Características Típicas

Prueba	Método ASTM	Valor típico
Código de producto		
Grado NLGI	D 217	2
Espesante		Complejo de sulfonato de calcio
Apariencia	Visual	Lisa
Color	Visual	Gris
Penetración a 60 golpes 25°C, 1/10 mm	D 217	285
Estabilidad mecánica, %	D 1263	1.0
Punto de goteo, °C	D 2265	>300
Pérdida en baleros, %	D 1263	2.5
Pérdida por lavado, %	D 1264	0.5
4 Ball EP Welding Point, kgf	D 2596	620
Índice de carga	D 2596	65
Timken, Lb	D 2509	65
Contenido de sólidos, %		5.0
Aceite Base		parafrínico Gp II
Viscosidad Cinemática@ 40 °C, cSt	D 445	460
Viscosidad Cinemática@ 100 °C, cSt	D 445	31

• Precaución

Evite el contacto prolongado con la piel. Se han efectuado amplios estudios del efecto de los hidrocarburos del petróleo que constituyen los aceites lubricantes de cualquier marca o tipo y se han encontrado que tienen efectos perjudiciales a la piel humana. Si accidentalmente le entra a un ojo el aceite lubricante, lávese el ojo con agua abundante y que lo examine un médico. No utilice ni exponga los envases vacíos al calor, ya que los vapores son dañinos a la salud.

No contamine. No tire el aceite usado al alcantarillado, no deje residuos de aceite en los envases porque contaminan el agua y el suelo.

Fecha de emisión: 25 enero 2019

No contamine. No tire la grasa al suelo o al agua.

Mexicana de Lubricantes, S.A. de C.V. Av. 8 de Julio No. 2270, Z.I. C.P. 44940 Guadalajara, Jalisco, México.
Teléfono: 01 (33) 31-34-05-00 Fax: 01 (33) 31-34-05-01 www.akron.com.mx

Para mayor información de este producto, acuda al Departamento Técnico del Distribuidor de su localidad o al Departamento Técnico de Mexicana de Lubricantes, S.A. de C.V.

Grasas AKRON®